

**Техническая спецификация на полуавтоматический микротвердомер
(Лот 11)**

Автоматический стол перемещения по оси XY, управляемый встроенным шаговым двигателем, управляется щелчком мыши, обеспечивает высокую точность позиционирования, хорошую точность повторения, высокую скорость перемещения и высокую эффективность работы.

Испытательная сила: 10 гс (0,098 Н), 25 гс (0,245 Н), 50 гс (0,49 Н), 100 гс (0,98 Н), 200 гс (1,96 Н), 300 гс (2,94 Н), 500 гс (4,9 Н), 1 кгс (9,8 Н);

Минимальная тестовая единица: 0,01мкм;

Конверсионные шкалы: HRA, HRB, HRC, HRD, HRF, HV, HK, HBW, HR15N, HR30N, HR45N, HR15T, HR30T, HR45T;

Диапазон измерения твердости: 8~2900HV;

Метод загрузки: Автоматический (загрузка, выдержка, выгрузка);

Измерительный окуляр: 10X;

Увеличение целей: 10X(измерение), 40X(измерение) (20X опционально) ;

Время выдержки: 0~99с;

Максимальная высота образца: 100мм;

Расстояние от центра до внешней стенки индентора: 110мм;

Вывод данных: ЖК-дисплей;

Хранение данных: Данные хранятся в формате EXCEL на диске U;

Источник питания: AC220V ± 5%, 50-60Гц;

Камера: 1,3 миллиона пикселей;

Мотор: Шаговый двигатель;

Автоматическое перемещение станции отбора проб: Программное обеспечение может гибко изменять скорость, перемещаясь вверх по оси ху. Щелкните любую точку в интерфейсе, чтобы автоматически выбрать точку, задать начальное положение прямой линии и положение случайного перемещения, а также управлять произвольным движением в 8 направлениях автоматического носителя платформы смещения ху, выбрав мышью, а также автоматически регулировать скорость и выполнять сброс.

Размер: 100 × 100 мм;

Макс. расстояние движения: 25*25 мм в направлении XY;

Мин. расстояние движения: 1мм;

Скорость движения: 1-10 мм/сек, регулируемая;

Точность повторного смещения: В пределах 4мкм;

Настройка режима

Система программного обеспечения может управлять автоматической несущей платформой для программирования движения:

1) режим измерения (случайный А)

Используйте этот режим для загрузки и считывания произвольной точки.

2) горизонтальная (направление оси X), вертикальная (направление оси Y) загрузка и считывание.

3) режим измерения (набор линий А)

Используйте этот режим для нажатия и считывания и поверхности в угловом направлении (зигзагообразное движение, то есть движение ломаной линии измерения глубины закаленного слоя).

4) измерение (набор линий В)

Используйте этот режим для регулярных интервалов загрузки и считывания.

5) отслеживание перемещения координат и другие методы мобильного программирования

Процесс измерения: Измеряйте по одному после всех загрузок, одновременно нагружая и измеряя.

Метод измерения вдавливания: Автоматический/ручной;

Автоматическое измерение времени: Около 0,3 сек/1 отступ;

Коррекция значения твердости: Его можно скорректировать в соответствии со стандартной шкалой твердости или длины.

Вывод данных: Отчет об испытаниях может быть настроен в соответствии с требованиями пользователя.

Благодаря программному обеспечению для обработки данных глубина закаленного слоя, образованного после непрерывного измерения образца, может быть отображена в табличной форме.

Он может легко выводить различные данные измерений, таблицу значений твердости, глубину закаленного слоя, максимальное значение, среднее значение, минимальное значение и т. д.

Председатель правления - ректор

Председатель правления проректор
по науке и инновациям

Руководитель темы

Рахметуллина С.Ж.

Конурбаева Ж.Т.

Әділханова М.Ә.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.

Условия оплаты: по факту поставки.

Срок поставки: 40 календарных дней с момента подписания договора